

Extruder-Typ	AE 1-45-..	AE 1-50-..	AE 1-60-..	AE 1-70-..	AE 1-75-..
<b>Schnecken Ø</b>	45mm	50mm	60mm	70mm	75mm
Arbeitslänge LxD (●)	25	25	25	25	25
Arbeitslänge LxD (○)	30	30	30	30	30
Schneckenauszug nach vorne	●	●	●	●	●
Schneckenauszug nach hinten	○	○	○	○	○
Passfederaufnahme im Getriebe	●	●	●	●	●
Vielkeilwellenaufnahme im Getriebe	○	○	○	○	○
<b>Zylinder</b>	Ø45 H7	Ø50H7	Ø60H7	Ø70H7	Ø75H7
Material 1.8550 0,3-0,5mm Randschicht-Nitriert auf 900-950HV	●	●	●	●	●
Material Bi-Metall –mittel- Innenlegierung Eisen-Basislegierung 64-69 HRC	○ +	○ +	○ +	○ +	○ +
Material Bi-Metall -stark- Innenlegierung Nickel-Basislegierung m. Wolframkarbiden 60-65 HRC	○ ++	○ ++	○ ++	○ ++	○ ++
Material Bi-Metall - Fluor-Eisenarme Nickel-Basislegierung 48-56 HRC f. Fluorkunststoffe	○	○	○	○	○
<b>Einzugszone (glatt)</b>	●	●	●	●	●
Einzugszone (genutet)	○	○	○	○	○
Anschlussystem	Spannflansch	Spannflansch	Spannflansch	Spannflansch	Spannflansch
<b>Zylinderheizzonen (25.D)</b>	4	4	4	4	5
Ausführung	Keramik	Keramik	Keramik	Keramik	Keramik
Temperaturführung	FeCuNi	FeCuNi	FeCuNi	FeCuNi	FeCuNi
<b>Regelung Steuerung</b>	Mehrkanalregler + SPS ●	Mehrkanalregler + SPS ●	Mehrkanalregler + SPS ●	Mehrkanalregler + SPS ●	Mehrkanalregler + SPS ●
Betriebsdatenerfassung Siemens	○	○	○	○	○
<b>Antrieb / Getriebe</b>	Flachgetriebe	Flachgetriebe	Flachgetriebe	CMG	CMG
Baufrom	stehend / liegend	stehend / liegend	stehend / liegend	stehend	stehend
Getriebekühlung	-	-	○	●	●
Motor	AC	AC	AC		
CMG – Antrieb (AC)	○	○	○	●	●
Torqueantrieb	○	○	○	-	-
Schneckendrehzahl (Standard)	150min-1	150min-1	150min-1	120min-1	120min-1